



# Baño termostático digital

BTN-24 PDB



Ficha técnica del producto

# INTRODUCCIÓN

**El Baño termostatzado digital Numak** está desarrollado y fabricado con tecnología avanzada a nivel internacional, con un diseño cuidado, estructura firme y compacta y sencillo funcionamiento. Este equipo se utiliza principalmente en los campos de investigación científica, laboratorio y bioquímica para mantener una solución a una temperatura constante posibilitando que haya un control preciso de la temperatura.

## CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO

- 1** La cámara está fabricada en acero inoxidable en una sola pieza para evitar juntas o soldaduras, evitando así los problemas de óxido, corrosión y fugas de agua por las soldaduras.

Las cuatro esquinas del baño cuentan con bordes sanitarios, facilitando su limpieza y aumentando su vida útil.

En su interior se encuentra: la resistencia, el sensor de temperatura y el sensor de nivel.

- 2** La tapa del baño está construida en acero inoxidable 304 de alta calidad. Los adaptadores para balones de diversos tamaños tienen un tratamiento adicional anticorrosivo.
- 3** Sistema de seguridad para prevenir la quemadura en seco. Posee un sensor de nivel de agua que asegura que el equipo nunca opere sin el nivel adecuado de ésta. En el caso de detectar bajo nivel de agua, el sistema interrumpe el calentamiento.

A su vez, la resistencia se encuentra suspendida, no se encuentra en contacto con la base de la cámara.

- 4 El equipo cuenta con una válvula de desagüe lateral de fácil uso.
- 5 El controlador de temperatura está cubierto con marcos de protección para evitar que el agua hirviendo se desborde durante el calentamiento y lo dañe.

El panel de control tiene un ángulo inclinado para aumentar la comodidad del operador.

## PARÁMETROS TÉCNICOS

MODELO	BTN-24 PDB
Rango de control de temperatura	Temperatura ambiente - 99.9°C
Variación de la temperatura	+/-0.1 °C.
Capacidad	24lts.
Cavidades	8 de 125 mm cada una.
Voltage	220 V-50/60 Hz, "Use only with 250 W fuse"
Consumo	1500W
Dimensiones de la cámara de trabajo (AnchoxProfundoxAlto)	620 x 300 x 200 mm
Dimensiones del Embalaje (AnchoxProfundoxAlto)	710 x 415 x 260 mm
Dimensiones del Equipo (AnchoxProfundoxAlto)	660 x 345 x 200 mm
Peso bruto / neto	8,7 Kg / 7.7 Kg



[www.numak.tech](http://www.numak.tech)

Versión 022025