

BIOBASE

FICHA DE PRODUCTO

Campana extractora
Serie FH(X)



Distribuidor oficial
zelian
Equipamientos de laboratorio



Pantalla LED.
Nivel de flujo
de aire



Grifos de agua y
gas
Bacha de agua



Pedal de ajuste
para la ventana
frontal



Ventana de
observación, para
una óptima
visibilidad e
iluminación del
área de trabajo



Compensación
trasera. Para evitar
turbulencias en el
área de trabajo

La campana extractora es un tipo de sistema de ventilación de presión negativa para proteger el entorno del operador y del laboratorio. El aire de la habitación fluye hacia el interior desde la abertura frontal de la campana extractora y es ventilado constantemente por el ventilador de extracción. Esto permite evitar que los humos contaminados, vapores, gases tóxicos, aerosoles y sustancias corrosivas generadas durante los experimentos, se propaguen al operador o a la sala del laboratorio. Además, el aire contaminado es purificado por el filtro de carbón activo antes de salir por el conducto; de este modo, también se podría proteger el entorno exterior.

Ventajas

1. Lámpara UV para esterilización.
2. Ventana frontal de vidrio motorizada.
3. Resistente a ácidos y álcalis débiles.
4. Velocidad del aire ajustable: 9 niveles.
5. Alarma cuando el tiempo de trabajo del filtro llega a 3500 horas.
6. Con función de memoria en caso de corte de energía.
7. Compensación de aire de la parte trasera, para evitar turbulencias en el área de trabajo.
8. Diseño ergonómico frontal de pendiente de 8°, postura de trabajo sin fatiga.
9. Sistema de control por microprocesador, la pantalla LED muestra el tiempo de trabajo del filtro.
10. Las ventanas laterales de vidrio transparente maximizan la luz y la visibilidad dentro del gabinete, proporcionando un entorno de trabajo luminoso y abierto.

Especificaciones técnicas

MODELO	FH1000(X)	FH1200(X)	FH1500(X)	FH1800(X)
Tamaño externo (ancho x profundidad x altura)	1000 x 840 x 2150 mm	1200 x 840 x 2150 mm	1500 x 840 x 2150 mm	1800 x 840 x 2150 mm
Tamaño interno (ancho x profundidad x altura)	880 x 730 x 745 mm	1080 x 730 x 745 mm	1380 x 730 x 745 mm	1680 x 730 x 745 mm
Apertura máxima	520 mm			
Altura de la superficie de trabajo	750 mm			
Ventilador	Ventilador centrífugo incorporado; Velocidad ajustable con 9 niveles			
Velocidad del aire	0,3-0,8 m/s			
Volumen de escape del sistema	630 m ³ /hora	780 m ³ /hora	990 m ³ /hora	1210 m ³ /hora
Ruido	≤68 dB			
Lámpara led	8 W x 1	12 W x 1	16 W x 1	16 W x 1
Lámpara ultravioleta	20 W		30 W	
	Emisión de 253,7 nanómetros para una descontaminación más eficiente			
Ventana frontal	Motorizado; Vidrio templado de 5 mm, anti-UV			
Material	Cuerpo exterior: Acero laminado en frío con recubrimiento en polvo antibacteriano			
	Mesa de trabajo: Resina fenólica resistente a químicos			
Zócalo impermeable	1 pieza	2 piezas	2 piezas	2 piezas
Fuente de alimentación	CA220 V ± 10%, 50/60 Hz; 110V ± 10%, 60 Hz			
Consumo	400 W	400 W	500 W	500 W
Accesorios estándar	Grifo de agua Grifo de gas Bacha de agua Base Lámpara ultravioleta x 2 Lámpara led Toma de corriente Ducto de extracción de 4 metros Filtro de carbón activo Interruptor de pie			
Accesorio opcional	Filtro HEPA			
Peso bruto	230 kg	253 kg	290 kg	340 kg
Tamaño del paquete (ancho x profundidad x altura)	1150 x 1120 x 1680 mm	1350 x 1120 x 1680 mm	1650 x 1120 x 1680 mm	1950 x 1120 x 1680 mm

BIOBASE

Web: www.zelian.com.ar

Mail: info@zelian.com.ar

Dirección: Av. Reservas Argentinas

232, C1408 AIF, Buenos Aires

Tel: 011 4644-0115

V102024

Distribuidor oficial
 **zelian**
Equipamientos de laboratorio