



# Incubadora refrigerada con control de temperatura inteligente

Serie HPI-REF



Ficha técnica del producto

# DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

La incubadora refrigerada con control de temperatura inteligente Numak está desarrollada y fabricada con tecnología avanzada a nivel internacional, con un diseño cuidado y elegante, estructura firme y compacta, gran versatilidad y sencillo funcionamiento. Cuenta con un sistema de control por microprocesador, pantalla LCD con funciones de ajuste de tiempo, memorización de parámetros, reinicio por corte de energía y sistema de descongelación automática.



Se utiliza principalmente para el cultivo de bacterias/microorganismos en los laboratorios de industrias y mineras, en el procesamiento de alimentos, en agricultura, bioquímica, biología e industria farmacéutica.

# ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo		HPI-70L REF	HPI-150L REF	HPI-250L REF
Función	Transmisión de calor	Convección forzada		
	Rango de temperatura	0-65 °C		
	Resolución de temperatura	0.1 °C		
	Variación de temperatura	Temperatura alta $\pm 0.5^\circ \text{C}$ Temperatura baja $\pm 1^\circ \text{C}$		
	Uniformidad de temperatura	$\pm 1,5^\circ \text{C}$		
	Seguridad	Alarma de sobretemperatura		
	Funciones adicionales	Luz LED, corrección de desviación, bloqueo de teclas de menú, memoria de parámetros de falla de energía		
Estructura	Calentador	Acero inoxidable		
	Potencia nominal	800	1000	1200
	Compresor	Hermético, enfriado por aire		
	Sistema de descongelación	Descongelación inteligente con control automático		
	Fuente de alimentación externa controlada	Enchufe universal exterior (uno) - enchufe antisalpicaduras interno (uno)		
	Visualización de temperatura	Temperatura medida: pantalla superiores LCD - Temperatura programada: parte inferior de la pantalla		
	Temporizador	0-99,9 hs		
Especificaciones	Funciones	Programación de valor fijo, función de temporización, detención automática		
	Tamaño de la cámara interior	415 × 350 × 500 mm	490 × 400 × 750 mm	500 × 500 × 950 mm
	Tamaño de cámara exterior	570 × 560 × 1030 mm	640 × 620 × 1290 mm	656 × 741 × 1501 mm
	Tamaño del embalaje	656 × 741 × 1501 mm	761 × 740 × 1461 mm	771 × 840 × 1661 mm
	Carga por estante	15 Kg		
	Cantidad de estantes	9	12	18
	Espacio entre estantes	35 mm		
	Peso neto	69 Kg	86 Kg	100 kg

	Peso bruto	92 Kg	114 Kg	139 Kg
	Volumen	70 L	150 L	250 L
	Refrigerante	R134A, libre de CFC.		
	Sensor	PT100		
	Fuente de alimentación	220 V AC / 2.3 A	220 V AC / 3.6 A	220 V AC / 5.5 A
Accesorios	Estantes	2		
	Marcos de estantes	4		
Accesorios opcionales		Estante, puerto RS485, datalogger, contro remoto, alarma de mensajes inalámbricos		



[www.numak.tech](http://www.numak.tech)

Versión 042025