

BIOBASE

CATÁLOGO DE PRODUCTOS

Cabinas de bioseguridad,
Flujos laminares y
Campanas de extracción



zelian
Equipamientos de laboratorio



ÍNDICE

Introducción.....	03
-------------------	----

Filtración de Aire.....	04
-------------------------	----

CABINAS DE BIOSEGURIDAD.....	05
-------------------------------------	-----------

Diferencia de flujo de aire.....	06
----------------------------------	----

CABINAS DE BIOSEGURIDAD CLASE I.....	07
---	-----------

Modelos clase I.....	09
----------------------	----

CABINAS DE BIOSEGURIDAD CLASE II A2.....	10
---	-----------

Modelos clase II A2.....	12
--------------------------	----

CABINAS DE BIOSEGURIDAD CLASE II B2.....	13
---	-----------

Modelos clase II B2.....	15
--------------------------	----

FLUJOS LAMINARES.....	16
------------------------------	-----------

Flujo laminar horizontal.....	17
-------------------------------	----

Flujo laminar vertical.....	22
-----------------------------	----

Flujo laminar vertical para PCR.....	28
--------------------------------------	----

CAMPANAS DE EXTRACCIÓN.....	31
------------------------------------	-----------

Serie W.....	32
--------------	----

Serie E.....	35
--------------	----

Serie X.....	38
--------------	----

Serie A.....	41
--------------	----

Serie P.....	44
--------------	----

Serie PD.....	47
---------------	----

Serie C.....	50
--------------	----

Serie BK-FH.....	53
------------------	----

Serie PL.....	57
---------------	----



Introducción

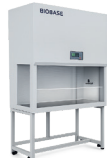
Soluciones de Filtración de Aire Biobase

Biobase es un fabricante líder de equipos para laboratorio, diagnóstico clínico y soluciones de filtración de aire, reconocido internacionalmente por su innovación, calidad y cumplimiento de los más altos estándares de seguridad. Con presencia en más de 190 países, sus equipos contribuyen a crear entornos de trabajo seguros y eficientes para laboratorios, hospitales, universidades e industrias.

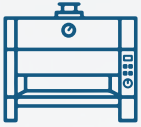
En **Zelian**, hace más de **13 años** elegimos a Biobase como nuestro aliado estratégico en soluciones de filtración de aire por la confiabilidad de sus equipos, su constante innovación y su compromiso con la excelencia. Hoy, como **distribuidores exclusivos de la línea de filtración de aire**, ponemos a disposición de nuestros clientes no solo un portafolio de clase mundial, sino también asesoría especializada, respaldo técnico y un servicio cercano que garantiza la mejor solución para cada aplicación.

Filtración de Aire

La línea de equipos de filtración de aire Biobase ha sido desarrollada para proporcionar ambientes de trabajo seguros y controlados, cumpliendo con los más exigentes estándares de calidad y bioseguridad. En este catalogo encontrará soluciones especializadas para la protección del personal, las muestras y el entorno, diseñadas para satisfacer las necesidades de laboratorios, instituciones de salud, centros de investigación e industrias.

Equipo	¿Qué Protege?		
	 PERSONAL Protección para el operador.	 MUESTRA Protección para el muestra.	 AMBIENTE Protección para el entorno de trabajo.
 CABINA DE BIOSEGURIDAD Máxima seguridad para personas, muestras y ambiente.	 SI	 SI	 SI
 FLUJO LAMINAR Protección avanzada para tus muestras.	 NO	 SI	 NO
 CAMPANA DE EXTRACCIÓN Seguridad para el operador y el ambiente en aplicaciones químicas.	 SI	 NO	 SI*

*La campana de extracción protege el ambiente al extraer y tratar los vapores químicos antes de su descarga.



Cabinas de bioseguridad

Una **cabina de bioseguridad** es un dispositivo de contención primaria diseñado para proteger al personal, las muestras y el ambiente durante la manipulación de materiales biológicos potencialmente peligrosos, mediante un flujo laminar de aire controlado y filtros HEPA y ULPA de alta eficiencia.



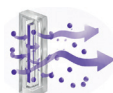
Diferencia de flujo de aire

LEYENDA



HEPA

Los filtros HEPA eliminan $\geq 99,995\%$ de partículas de $0,3 \mu\text{m}$.



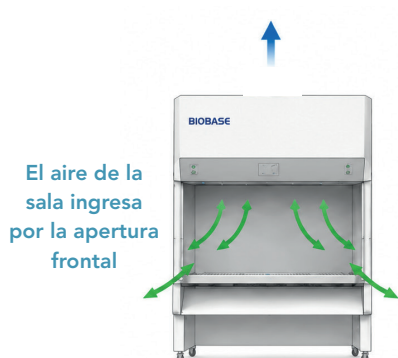
ULPA

Los filtros ULPA eliminan $\geq 99,9995\%$ de partículas de $0,12 \mu\text{m}$.

CLASE I

Protege al operador y al ambiente
NO protege la muestra

100% DEL AIRE EXPULSADO
AL EXTERIOR A TRAVÉS
DE HEPA/ULPA



PERSONAL



MUESTRA

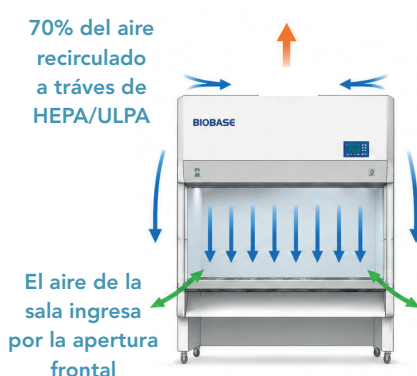


AMBIENTE

CLASE II A2

Protege al operador, la muestra y el ambiente

30% DEL AIRE EXPULSADO
AL EXTERIOR A TRAVÉS
DE HEPA/ULPA



PERSONAL



MUESTRA



AMBIENTE

CLASE II B2

Protege al operador, la muestra y el ambiente

100% DEL AIRE EXPULSADO
AL EXTERIOR A TRAVÉS
DE HEPA/ULPA



PERSONAL



MUESTRA



AMBIENTE

Característica	Clase I	Clase II A2	Clase II B2
 Recirculación de aire	NO	70%	0%
 Aire expulsado al exterior	100%	30%	100%
 Uso con químicos volátiles	NO	LIMITADO*	SÍ (RECOMENDADO)*

*Solo pequeñas cantidades y con sistema de extracción tipo canopy (thimble).





BIOBASE

Cabinas de bioseguridad Clase I





Cabinas de bioseguridad Clase I

Equipos adecuados para trabajos que implican riesgo bajo a moderado, (nivel de bioseguridad 1,2 y 3) donde se requiere contención, pero no una protección del producto.

El sistema de presión negativa y entrada de aire por la abertura frontal genera un flujo de aire hacia el interior de la cabina, reduciendo el riesgo de exposición del operador. El aire extraído atraviesa un filtro HEPA antes de su descarga, contribuyendo a evitar la liberación de contaminantes al ambiente.



Protección doble

Protección del operador y del ambiente, no al producto



Filtro HEPA

Eficiencia 99,995% a 0,3 μm



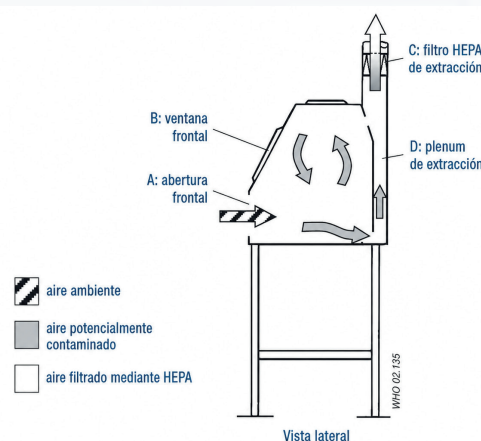
Iluminación led



Bajo nivel de ruido ≤ 60 dB



Control por microprocesador
Pantalla LCD



Esquema de una cabina de seguridad biológica Clase I.

A, abertura frontal; B, ventana frontal; C, filtro HEPA de extracción; D, plenum de extracción.

Cabina de seguridad clase I



CABINAS - CLASE I

Clase I

Cabina para formulación



BYKG-I
550x395x730 mm



BYKG-III
900x713x1250 mm



BYKG-V
1100x697x1900 mm



BYKG-VII
550x460x700 mm



BYKG-IX
700x620x1150 mm

MODELO	BYKG-I	BYKG-III	BYKG-V	BYKG-VII	BYKG-IX
Dimensiones internas	540x385x440 mm	800x635x600 mm	968x625x630 mm	480x340x370 mm	640x550x700 mm
Altura a la superficie de trabajo	—	—	750 mm	—	—
Velocidad del aire	≥ 0.3 m/s	≥ 0.3 m/s	0.75 - 1.0 m/s	0,3 - 0,5 m/s	0,3 - 0,8 m/s
Material	Cuerpo principal: PMMA Superficie de área de trabajo: acero inoxidable	Acero laminado en frío con recubrimiento electrostático antibacteriano. Superficie de área de trabajo: acero inoxidable 304			Acero laminado en frío con recubrimiento electrostático antibacteriano. Superficie de área de trabajo: placa de acero con resistencia química
Filtros	Filtro HEPA con eficiencia de 99.995% a 0,3 µm			Filtro de carbón activado, Filtro HEPA con eficiencia 99.995% a 0,30 µm	Filtro de carbón activado
Ruido	≤ 60 dB			≤ 60 dB	
Ventana frontal	No disponible			Manual, vidrio templado de 5 mm, anti-UV	Manual, acrílico
Apertura máxima	No disponible			300 mm	660 mm
Iluminación	LED y UV (253.7 nm)	LED y UV (253.7 nm) Con indicador de vida media de la lámpara UV	Fluorescente y UV (253.7 nm)	LED y UV (253.7 nm)	LED
Consumo	150 W	400 W	350 W	100 W	200 W
Accesorios estandar	Lámpara LED y UV	Lámpara LED y UV	Lámpara Fluorescente y UV, base	Lámpara LED, UV, filtro HEPA y filtro de carbón activado	Filtro de carbón activo, Lámpara LED, ducto (Ø250 mm)
Accesorios opcionales	Base con regulación eléctrica en altura			No disponible	Base, lámpara UV
Alimentación eléctrica	AC220V ±10% 50/60Hz				
Dimensiones del embalaje	710x550x950 mm	1060x870x1440 mm	1260x860x2080 mm	700x610x925 mm	840x760x1400 mm
Peso bruto	38 kg	147 kg	185 kg	57 kg	100 kg

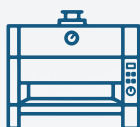




BIOBASE

Cabinas de bioseguridad Clase II A2





Cabinas de Bioseguridad clase II A2

Una **cabina de bioseguridad** es un dispositivo de contención primaria diseñado para proteger al personal, las muestras y el ambiente durante la manipulación de materiales biológicos potencialmente peligrosos, mediante un flujo laminar de aire controlado y filtros ULPA de alta eficiencia.

Protección para el operador, el producto y el ambiente



Protección triple

Protección del operador, producto y del ambiente



30% extracción de aire
70% recirculación



Filtro ULPA

Eficiencia 99,9995% a 0,12 µm



Bajo nivel de ruido
≤ 65 dB(A)

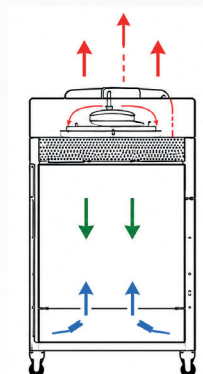


Iluminación led

≥ 1000 lux



Control por microprocesador
Pantalla LCD



Aire de extracción



Aire limpio (Downflow)



Aire de entrada (Inflow)

Cabinas de bioseguridad Clase II Tipo A2



NSF/ANSI 49

Las cabinas BSC-2FA2-GL y BSC-4FA2-GL cuentan con certificación NSF/ANSI 49.

Serie A2 Estandar



Línea Certificada NSF/ANSI 49



MODELO	BSC-700IIA2-Z	BSC-1100IIA2-X	BSC-1300IIA2-X	BSC-1500IIA2-X	BSC-1800IIA2-X	BSC-2FA2-GL	BSC-4FA2-GL
Ancho interno	600 mm	940 mm	1150 mm	1350 mm	1625 mm	600 mm	1100 mm
Profundidad interna	500 mm	600 mm	600 mm	600 mm	600 mm	500 mm	600 mm
Altura interna	540 mm	660 mm	660 mm	660 mm	660 mm	540 mm	660 mm
Ventana, apertura de seguridad	200 mm					254 mm	254 mm
Flujo de entrada (Inflow)	0,53 ± 0,025 m/s						
Flujo descendente (Downflow)	0,33 ± 0,025 m/s						
Filtros	2x ULPA - Eficiencia 99,9995% a 0,12 µm						
Iluminación	LED y UV (253.7 nm)						
Nivel de ruido	≤ 65 dB						
Consumo	≤ 500 W	≤ 600 W	≤ 800 W	≤ 1300 W	≤ 1300 W	≤ 500 W	≤ 500 W
Alimentación eléctrica	AC220 ± 10% 50/60Hz						
Tomacorrientes internos	2 unidades (carga total ≤ 500W)						
Accesorios incluidos	Lámparas LED y UV, tomacorrientes x 2, control remoto						
Superficie de trabajo	Acero inoxidable 304						
Material externo	Acero laminado en frío con recubrimiento electroestático antibacteriano						
Sistema de control	Microprocesador, pantalla LCD, alarma audiovisual						

Las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso. Consulte el manual de usuario para información detallada.





BIOBASE

Cabinas de bioseguridad Clase II B2





Cabinas de Bioseguridad clase II B2

Cabinas de bioseguridad clase II B2 son cabinas de extracción total, diseñadas para brindar protección al operador, producto y al medio ambiente, expulsando el 100% del aire filtrado por HEPA o ULPA al exterior mediante un sistema de extracción dedicado.

Protección para el operador, el producto y el ambiente



Protección triple

Protección del operador, producto y del ambiente



Filtro ULPA

Eficiencia 99,9995% a 0,12 µm



Iluminación led

≥ 1000 lux



Ventana motorizada



100% extracción de aire
0% recirculación

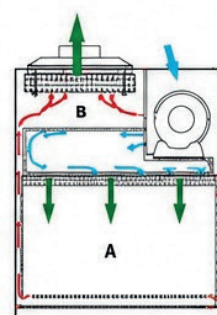


Bajo nivel de ruido
≤ 65 dB(A)

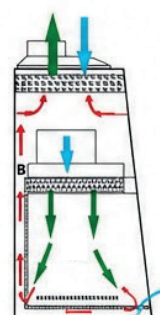


Control por microprocesador
Pantalla LCD

ESQUEMA DE FLUJO DE AIRE (B2)



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL

- Aire de la habitación
- Aire contaminado de trabajo
- Aire desde filtro

A Área protegida

B Área no protegida

Cabinas de bioseguridad Clase II Tipo B2

Serie B2 Estandar

Línea Certificada NSF/ANSI 49



NSF/ANSI 49

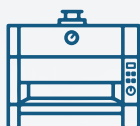
La cabina BSC-AFB2-GL cuenta con certificación NSF/ANSI 49.

✓ Cabina certificada NSF/ANSI 49

MODELO	BSC-1100IIB2-X	BSC-1300IIB2-X	BSC-1500IIB2-X	BSC-1800IIB2-X	BSC-AFB2-GL
Ancho interno	940 mm	1150 mm	1350 mm	1625 mm	1210 mm
Profundidad interna	600 mm	600 mm	600 mm	600 mm	600 mm
Altura interna	660 mm	660 mm	660 mm	660 mm	660 mm
Ventana, apertura de seguridad	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm
Flujo de entrada (Inflow)	0,53 ± 0,025 m/s				
Flujo descendente (Downflow)	0,33 ± 0,025 m/s				
Filtros	2x ULPA - Eficiencia 99,9995% a 0,12 µm				
Iluminación	LED ≥ 1000 lux				
Nivel de ruido	≤ 65 dB				
Consumo	≤ 1300 W				
Alimentación eléctrica	AC220 ± 10% 50/60Hz				
Tomacorrientes internos	2 unidades (carga total ≤ 500W)				
Accesorios incluidos	Lámparas LED y UV, control remoto, pedal, base, ducto de extracción, motor extractor, 2 tomacorrientes impermeables, válvula de drenaje				
Superficie de trabajo	Acero inoxidable 304				
Material externo	Acero laminado en frío con recubrimiento electroestático antibacteriano				
Sistema de control	Microprocesador, pantalla LCD, alarma audiovisual				Pantalla touch screen a color de 7", botón de encendido y password, alarma audiovisual
Sistema de circulación de aire	0% recirculación / 100% extracción de aire				

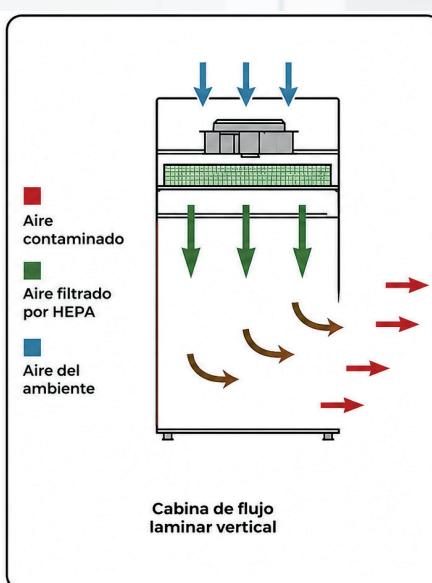
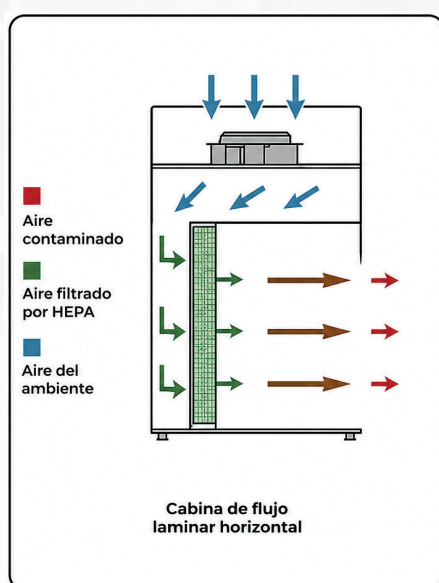
Las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso. Consulte el manual de usuario para información detallada.





Flujos Laminares

Los flujos laminares son equipos de purificación de aire que proporcionan un entorno de trabajo estéril y libre de polvo. Generan un flujo de aire unidireccional a través de filtros HEPA de alta eficiencia, creando un ambiente de trabajo con baja concentración de partículas para proteger las muestras y procesos críticos de la contaminación. Están diseñados para aplicaciones en laboratorios, investigación, biotecnología, industria farmacéutica y control de calidad, donde se requiere un entorno limpio y controlado. Protegen únicamente a la muestra.





BIOBASE

Flujo laminar horizontal





Características Técnicas

1. Equipo con inclinación de 10° que optimiza la visibilidad y el confort operativo.
2. Fabricado en acero laminado en frío de alta calidad, con estructura soldada y acabado en pintura electrostática que maximiza la estabilidad estructural.
3. Área de Trabajo: Superficie de acero inoxidable 304, de alta resistencia a la corrosión y fácil limpieza.
4. Sistema de Filtración Dual: Equipado con un prefiltro de alta eficiencia para retención de partículas grandes, prolongando la vida útil del filtro HEPA.
5. Soporte base con diseño integrado de ruedas y pies niveladores fijables, garantizando un traslado seguro y un posicionamiento estable.
6. Pantalla táctil a color de 7 pulgadas para el monitoreo en tiempo real de:
 - Dirección y velocidad del flujo de aire.
 - Horas de operación del equipo, lámpara UV y filtro de alta eficiencia.
 - Resistencia estática del filtro (Presión).
 - Temperatura, humedad relativa y reloj del sistema.
7. Automatización y Programación: Función de temporizador para el encendido/apagado automático del flujo laminar y ciclos programables de desinfección UV.
8. Desinfección Centralizada: Activación del ciclo de sanitización mediante un solo botón, optimizando los tiempos operativos.
9. Sistema de Alertas Integrado:
 - **Alarma de sobrepresión:** Alerta sonora por incremento en la resistencia del filtro.
 - **Alarma de mantenimiento:** Alerta sonora por fin de vida útil y requerimiento de reemplazo del filtro.



BKCB-H1500

BKCB-H1800

MODELO	BKCB-H1500	BKCB-H1800
Dimensiones externas (An x Prof x Alt)	1500x800x1730 mm	1800x800x1930 mm
Dimensiones internas (An x Prof x Alt)	1400x500x600 mm	1700x500x730 mm
Altura a la superficie de trabajo	750 mm	
Velocidad del flujo de aire	0,2 a 0,45 m/s	
Tipo de flujo	Flujo horizontal	
Potencia nominal	1250 VA (incluye carga de los tomacorrientes del área de trabajo de hasta 500 VA)	2000 VA (incluye carga de los tomacorrientes del área de trabajo de hasta 500 VA)
Alimentación eléctrica	220 V $\pm$ 10 %, 50 Hz	220 V $\pm$ 10 %, 50 Hz
Nivel de ruido	$\leq$ 65 dB	
Iluminación	$\geq$ 300 lux	
Filtro	HEPA con eficiencia de filtración $\geq$ 99,995 % para partículas de 0,3 μ m	
Accesorio estándar	2 lámparas LED, 2 lámparas UV, soporte/base, 2 tomacorrientes impermeables, sensor de temperatura y humedad	
Accesorio opcional	2 apoyabrazos, base con regulación eléctrica de altura	
Peso neto	220 kg	260 kg
Peso bruto	299 kg	355 kg
Tamaño del embalaje (ancho x profundidad x alto)	1760x1010x1340 mm	2060x1010x1500 mm





BBS-H1100

BBS-H1300

MODELO	BBS-H1100	BBS-H1300
Dimensiones externas (An x Prof x Alt)	1100x808x1690 mm	1300x808x1690 mm
Dimensiones internas (An x Prof x Alt)	1000x500x600 mm	1200x500x600 mm
Altura a la superficie de trabajo	750 mm	750 mm
Pantalla	Pantalla LCD	
Velocidad del flujo de aire	0,30 ~ 0,45 m/s	
Material	Área de trabajo: acero inoxidable 304. Cuerpo principal: acero laminado en frío de 1,0 mm con recubrimiento en polvo antibacteriano. Ventanas laterales: vidrio templado de 8 mm con protección UV.	
Prefiltro	Fibra de poliéster lavable	
Filtro HEPA	1 filtro HEPA con eficiencia del 99,995 % para partículas de 0,3 µm	
Nivel de ruido	≤ 65 dB	
Iluminación	LED y UV (253,7 nm) ≥ 300 lux	
Tomacorrientes impermeables	2 tomacorrientes	
Potencia máxima de los tomacorrientes	500 W	500 W
Alimentación eléctrica	AC 220 V ±10 %, 50/60 Hz	
Consumo	200 W	400 W
Accesorios estándar	Lámpara LED, 2 lámparas UV, soporte/base, 2 tomacorrientes impermeables, 10 ganchos	
Accesorios opcionales	Base con regulación eléctrica de altura	
Peso bruto	175 kg	254 kg
Dimensiones del embalaje (An x Prof x Alt)	1250x1050x1350 mm	1450x1060x1650 mm





BBS-H1500

BBS-H1800

MODELO	BBS-H1500 (Nombre anterior: BBS-SDS)	BBS-H1800
Dimensiones externas (An x Prof x Alt)	1500x808x1690 mm	1800x820x2070 mm
Dimensiones internas (An x Prof x Alt)	1400x500x600 mm	1700x500x570 mm
Altura a la superficie de trabajo	750 mm	750 mm
Pantalla	Pantalla LCD	
Velocidad del flujo de aire	0,30 ~ 0,45 m/s	
Material	Área de trabajo: acero inoxidable 304. Cuerpo principal: acero laminado en frío de 1,0 mm con recubrimiento en polvo antibacteriano. Ventanas laterales: vidrio templado de 8 mm con protección UV.	
Prefiltro	Fibra de poliéster lavable	
Filtro HEPA	1 filtro HEPA con eficiencia del 99,995 % para partículas de 0,3 µm	
Nivel de ruido	≤ 65 dB	
Iluminación	LED y UV (253,7 nm)	
Tomacorrientes impermeables	2 tomacorrientes	
Potencia máxima de los tomacorrientes	500 W	
Alimentación eléctrica	AC 220 V ±10 %, 50/60 Hz	
Consumo	300 W	500 W
Accesorios estándar	Lámpara LED, 2 lámparas UV, soporte/base, 2 tomacorrientes impermeables, 10 ganchos	
Accesorios opcionales	Base con regulación eléctrica en altura	
Peso bruto	216 kg	328 kg
Dimensiones del embalaje (An x Prof x Alt)	1640x1030x1350 mm	1950x1060x1600 mm





BIOBASE

Flujo laminar vertical





Características Técnicas

1. Velocidad del aire ajustable: 8 niveles.
2. Diseño ergonómico frontal con pendiente de 7°, postura de trabajo sin fatiga.
3. Función de interbloqueo: lámpara UV y ventilador, lámpara LED.
4. La lámpara UV se activa tras un retraso de 5 segundos. Para garantizar la seguridad del operador.
5. Con lámpara UV, función de temporización del ventilador.
6. Ajuste la altura de seguridad de la abertura de la ventana delantera y active la alarma cuando esté por debajo o por encima de dicha altura. Asegúrese de que el equipo funcione de forma estable.
7. Diseño de ruedas Footmaster, cómodo movimiento y fijación del equipo.



BBS-V800



BBS-V1300



BBS-V1800

MODELO	BBS-V800	BBS-V1300	BBS-V1800
Dimensiones externas (An x Prof x Alt)	802x650x1550 mm	1300x750x2040 mm	1800x750x2040 mm
Dimensiones internas (An x Prof x Alt)	800x530x540 mm	1200x645x610 mm	1700x645x610 mm
Altura a la superficie de trabajo	660 mm	750 mm	
Apertura máxima	400 mm	430 mm	
Pantalla	Pantalla LCD		
Velocidad del flujo de aire	0,30 ~ 0,45 m/s	0,30 ~ 0,50 m/s	
Material	Área de trabajo: acero inoxidable 304. Cuerpo principal: acero laminado en frío de 1,2 mm con recubrimiento electroestático antibacteriano. Ventana frontal: vidrio templado de 5 mm con protección UV.		
Prefiltro	Fibra de poliéster		
Filtro HEPA	1 filtro HEPA con eficiencia del 99,995 % para partículas de 0,3 µm		
Nivel de ruido	≤ 65 dB		
Iluminación	LED y UV (253,7 nm)		
Tomacorrientes impermeables	2 tomacorrientes, potencia máxima: 500 W		
Alimentación eléctrica	AC 220 V ±10 %, 50/60 Hz		
Consumo	350 W	400 W	450 W
Accesorios estándar	Soporte/base, lámpara LED, lámpara UV, 2 tomacorrientes impermeables		
Accesorios opcionales	No disponible	Cámara, escáner, tablet	
Peso bruto	121 kg	228 kg	306 kg
Dimensiones del embalaje (An x Prof x Alt)	945x800x1770 mm	1460x1070x1650 mm	1690x970x1600 mm



BKCB-V1100



BKCB-V1300



BKCB-V1500

MODELO	BKCB-V1100	BKCB-V1300	BKCB-V1500
Dimensiones externas (An x Prof x Alt)	1100x630x1860 mm	1300x710x1850 mm	1500x630x1860 mm
Dimensiones internas (An x Prof x Alt)	1000x515x650 mm	1200x575x625 mm	1400x515x650 mm
Altura a la superficie de trabajo	750 mm		
Apertura máxima	400 mm		
Tipo de flujo	Flujo vertical		
Velocidad del flujo de aire	0,20 ~ 0,45 m/s		
Potencia nominal	700 VA (incluye carga de los tomacorrientes del área de trabajo de hasta 500 VA)		850 VA (incluye carga de los tomacorrientes del área de trabajo de hasta 500 VA)
Nivel de ruido	≤ 65 dB		
Iluminación	LED y UV (253,7 nm)		
Alimentación eléctrica	AC 220 V ±10 %, 50 Hz		
Filtro	HEPA con una eficiencia de filtración ≥ 99,995 % para partículas de 0,3 µm		
Altura de seguridad de la ventana frontal	200 mm		
Accesorios estándar	2 lámparas LED, 2 lámparas UV, soporte/base, 2 tomacorrientes impermeables		
Accesorios opcionales	2 apoyabrazos, grifo de agua, llave de gas, base con regulación eléctrica de altura		
Peso neto	190 kg	225 kg	235 kg
Peso bruto	248 kg	289 kg	308 kg
Dimensiones del embalaje (An x Prof x Alt)	1250x840x1420 mm	1450x840x1420 mm	1650x840x1420 mm



BBS-SSC



BBS-DDC

BBS-SDC

MODELO	BBS-SSC	BBS-SDC	BBS-DDC
Dimensiones externas (An x Prof x Alt)	1440x660x1770 mm	1460x620x1850 mm	1060x620x1850 mm
Dimensiones internas (An x Prof x Alt)	1340x560x5450 mm	1335x530x650 mm	935x530x650 mm
Altura a la superficie de trabajo	750 mm		
Velocidad del flujo de aire	0,3 - 0,5 m/s		
Material	Cuerpo Principal: acero laminado en frio con recubrimiento electroestático antibacteriano		
Filtros	Pre filtro, HEPA		
Ruido	≤ 65 dB		
Ventana frontal	Manual, vidrio templado de 5 mm, anti-UV		
Apertura máxima	310 mm	400 mm	400 mm
Iluminación	LED y UV (253,7 nm)		
Consumo	600 W	250 W	150 W
Accesorios estandar	Lámpara LED, lámpara UV, base		
Accesorios opcionales	Base con regulación eléctrica en altura		
Alimentación eléctrica	AC220V +-10% 50/60Hz		
Peso bruto	186 kg	224 kg	177 kg
Dimensiones del embalaje (An x Prof x Alt)	1590x890x1370 mm	1635x920x1355 mm	1235x920x1355 mm



Flujo laminar vertical



BBS-H1500

BBS-H1800

MODELO	BBS-V500	BBS-V700
Dimensiones externas (An x Prof x Alt)	550x460x700 mm	700x620x1150 mm
Dimensiones internas (An x Prof x Alt)	480x340x370 mm	640x550x700 mm
Velocidad del flujo de aire	0,3 - 0,5 m/s	
Material	Acero laminado en frio con recubrimiento electroestático antibacteriano Superficie de área de trabajo: acero inoxidable 304	
Filtros	Pre filtro, HEPA con eficiencia de 99.995% a 0.3 um	
Ruido	≤ 60 dB	
Ventana frontal	Manual, vidrio templado de 5 mm, anti-UV	Manual, de acrílico
Apertura máxima	300 mm	660 mm
Iluminación	LED y UV (253,7 nm)	
Consumo	100 W	300 W
Accesorios estandar	Lámpara LED, lámpara UV, filtro HEPA	
Accesorios opcionales	No disponible	Base
Alimentación eléctrica	AC220V +-10% 50/60Hz	
Peso bruto	57 kg	100 kg
Dimensiones del embalaje (An x Prof x Alt)	700x610x925 mm	840x760x1400 mm





BIOBASE



Flujo laminar vertical para PCR





Características Técnicas

1. Pantalla LCD (pantalla LED para PCR1000).
2. Sistema de esterilización UV.
3. Eficiencia del filtro HEPA del 99,995% a 0,3 μm .
4. Con función de memoria en caso de fallo de alimentación.
5. Función de bloqueo: La lámpara UV solo se puede encender cuando la ventana frontal está cerrada, lo que garantiza la seguridad del operador.
6. Temporizador UV (0~90 minutos): Cuando finaliza el tiempo programado, la lámpara UV se apaga automáticamente para prepararse para el siguiente experimento.
7. Ventanas laterales en vidrio que maximizan la entrada de luz y la visibilidad del área de trabajo, proporcionando un entorno luminoso y abierto.



Flujo laminar vertical para PCR

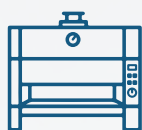


PCR-800

PCR-1000

MODELO	PCR-800	PCR-1000
Dimensiones externas (An x Prof x Alt)	800x700x1770 mm	1000x705x1770 mm
Dimensiones internas (An x Prof x Alt)	700x595x550 mm	900x595x560 mm
Altura a la superficie de trabajo	750 mm	
Material	Cuerpo principal: acero laminado en frío con recubrimiento electroestático antibacteriano. Superficie de area trabajo: acero inoxidable 304.	
Ventanas frontal y laterales	Vidrio templado de 5 mm con protección UV	
Ventana frontal	Motorizada	Manual
Apertura máxima	300 mm	320 mm
Prefiltro	Fibra de poliéster lavable	
Filtro HEPA	Eficiencia del 99,995 % para partículas de 0,3 µm	
Velocidad del flujo de aire	0,3 a 0,5 m/s, ajustable	
Nivel de ruido	≤ 65 dB	
Iluminación	LED y UV (253,7 nm)	
Estante con soporte para suero (IV)	Acero inoxidable, 502 x 150 x 50 mm (An x Prof x Alt)	
Ruedas	Ruedas universales con patas niveladoras	
Consumo	400 W	300 W
Tomacorrientes impermeables	2 tomacorrientes, carga total ≤ 500 W	
Alimentación eléctrica	AC 220 V ±10 %, 50/60 Hz	
Accesorios estándar	Lámpara UV, lámpara LED, soporte/base, 2 tomacorrientes impermeables, estante con soporte para suero (IV)	
Accesorios opcionales	Base con regulación eléctrica en altura	
Peso bruto	168 kg	178 kg
Dimensiones del embalaje (An x Prof x Alt)	960x940x1450 mm	1150x930x1450 mm

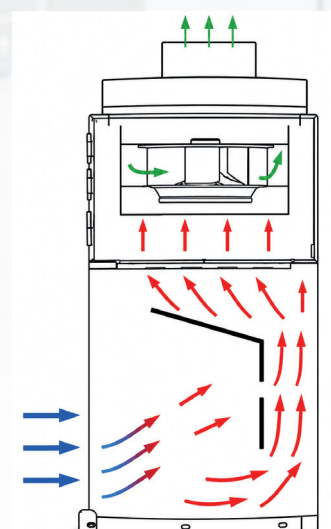




Campanas de extracción

La campana de extracción se utiliza para proteger el entorno del laboratorio y al operador durante las aplicaciones químicas generales. Protege activamente al operario de la inhalación de vapores tóxicos y reduce drásticamente el riesgo de incendio y explosión. Al instalar el filtro adecuado, también puede proteger el medio ambiente.

SERIE	APLICACIÓN RECOMENDADA
FH(W)	Para uso con equipos de laboratorio de gran tamaño, posee ducto extractor.
FH(E)	Uso general y ácidos moderados, con ducto extractor.
FH(X)	Uso con solventes y ácidos y álcalis débiles, posee filtro de carbón activo y ducto extractor.
FH(A)	Manipulación de ácidos débiles, posee gabinete inferior para almacenamiento y ducto extractor.
FH(P)	Manipulación de ácidos y álcalis fuertes y sustancias altamente corrosivas (construcción en polipropileno), posee ducto extractor.
FH(PD)	Uso para trabajo con ácidos y álcalis débiles. construida en PP, no posee ducto extractor.
FH(C)	Uso para aplicaciones químicas generales con generación de olores, vapores y contaminantes. Posee filtro de carbón activado. No posee ducto.
FH	De uso general que no requieran de ácidos o álcalis fuertes, sustancias inflamables o explosivas.
FH(PL)	Diseñadas para el trabajo ácido perclórico. Pero puede ser utilizado para ácidos fuertes y corrosivos.





BIOBASE

Serie (W)





Características Técnicas

1. Con función de memoria en caso de fallo de alimentación.
2. Sistema de extracción de gran tamaño, adecuado para trabajo con equipos de laboratorio de gran tamaño.

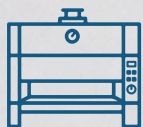


FH1200(W)

FH1500(W)

FH1800(W)

MODELO	FH1200(W)	FH1500(W)	FH1800(W)
Dimensiones externas (An x Prof x Alt)	1200x800x2250 mm	1500x800x2250 mm	1800x800x2250 mm
Dimensiones internas (An x Prof x Alt)	980x550x1670 mm	1280x550x1670 mm	1580x550x1670 mm
Apertura máxima	1300mm		
Caudal de extracción de aire	1150 m³/h	1500 m³/h	1850 m³/h
Velocidad de entrada de aire	0,3 - 0,8 m/s		
Nivel de ruido	≤62 dB		
Iluminación	LED		
Alimentación eléctrica	AC 220 V ±10 %, 50/60 Hz		
Consumo	400w	500w	800w
Ventana frontal	Manual, vidrio templado de 5 mm, altura regulable		
Material exterior	Acero laminado en frío de 1,0 mm con recubrimiento electroestático antibacteriano.		
Material interior	Panel compacto laminado con alta resistencia a ácidos y álcalis		
Accesorios estándar	Extractor externo, lámpara LED, grifo de agua, llave de gas, piletta de PP, válvula de agua con control remoto, válvula de gas con control remoto, 4 tomacorrientes impermeables, conducto de extracción de PVC Ø300 mm		
Accesorios opcional			
Tomacorrientes	Carga total máxima de los 4 tomacorrientes impermeables: ≤ 500 W		
Dimensiones del embalaje cuerpo principal (An x Prof x Alt)	1400x1050x2450 mm	1710x1050x2450 mm	2010x1050x2450 mm
Dimensiones del embalaje extractor (An x Prof x Alt)	970x810x720 mm	1040x890x710 mm	1040x890x710 mm
Peso bruto	260kg; 40kg	290kg; 50kg	340kg; 50kg



BIOBASE

Serie (E)





Características Técnicas

1. Velocidad del aire ajustable: 8 niveles.
2. Diseño ergonómico frontal con pendiente de 7°, postura de trabajo sin fatiga.
3. Función de interbloqueo: lámpara UV y soplador, lámpara LED.
4. La lámpara UV se activa tras un retraso de 5 segundos. Para garantizar la seguridad del operador.
5. Con lámpara UV, función de temporización del ventilador.
6. Ajuste la altura de seguridad de la abertura de la ventana delantera y active la alarma cuando esté por debajo o por encima de dicha altura. Asegúrese de que el equipo funcione de forma estable.
7. Diseño de ruedas Footmaster, cómodo movimiento y fijación del equipo.



Serie E



- FH1200(E)
- FH1500(E)
- FH1800(E)

MODELO	FH1200(E)	FH1500(E)	FH1800(E)
Dimensiones externas (An x Prof x Alt)	1200x800x2515 mm	1500x800x2515 mm	1800x800x2515 mm
Dimensiones internas (An x Prof x Alt)	990x600x870 mm	1290x600x870 mm	1590x600x870 mm
Altura a la superficie de trabajo	900 mm		
Apertura máxima	750 mm		
Velocidad del aire	0,3 - 0,8 m/s		
Volumen de escape del sistema	710 m³/h	930 m³/h	1140 m³/h
Ruido	≤68 dB		
Conducto de escape	PVC, longitud estándar; 5 metros, Ø300 mm		
Iluminación	LED		
Ventilador	Ventilador centrífugo de PP incorporado		
Ventana delantera	Manual, cristal templado de 5 mm, altura regulable		
Fuente de alimentación	220V±10%, 60/50Hz		
Consumo	400 W	500 W	500 W
Material Exterior	Acero laminado en frío de 1,0 mm con recubrimiento electroestático antibacteriano.		
Material Interior	Tablero laminado compacto con buena resistencia a ácidos y álcalis.		
Material mesa de trabajo	Resina fenólica resistente a productos químicos.		
Accesorio estándar	Fregadero de agua PP; Carga total de 2 tomacorrientes impermeables: 500 W; Mueble bajo; Grifo de agua y ducto		
Accesorio opcional	Válvula de control de flujo de suministro de aire, grifo de gas		
Peso bruto	305 kg	335 kg	365 kg
Embalaje cuerpo principal	1340x940x1900mm	1640x940x1900mm	1940x940x1900mm
Embalaje mueble bajo mesada	1340x940x1050 mm	1640x940x1050 mm	1940x940x1050 mm





BIOBASE

Serie (X)





Características Técnicas

1. Lámpara UV para esterilización.
2. Ventana frontal de vidrio motorizada.
3. Resistente a ácidos débiles y álcalis.
4. Velocidad del aire ajustable: 9 niveles.
5. Alarma cuando el tiempo de trabajo del filtro alcanza las 3500 horas.
6. Con función de memoria en caso de corte de energía.
7. Compensación de aire en la parte trasera, para evitar turbulencias en el área de trabajo.
8. Diseño ergonómico frontal con pendiente de 8°, postura de trabajo sin fatiga.
9. Sistema de control por microprocesador, la pantalla LED muestra el tiempo de trabajo del filtro.
10. Las ventanas laterales de vidrio transparente maximizan la luz y la visibilidad dentro del gabinete, proporcionando un entorno de trabajo brillante y abierto.



Serie X



FH1000(X)

FH1200(X)

FH1500(X)

FH1800(X)

MODELO	FH1000(X)	FH1200(X)	FH1500(X)	FH1800(X)
Dimensiones externas (An x Prof x Alt)	1000x840x2150 mm	1200x840x2150 mm	1500x840x2150 mm	1800x840x2150 mm
Dimensiones internas (An x Prof x Alt)	880x730x745 mm	1080x730x745 mm	1380x730x745 mm	1680x730x745 mm
Altura a la superficie de trabajo	750 mm			
Apertura máxima	520 mm			
Velocidad del aire	0,3 - 0,8 m/s			
Volumen de escape del sistema	630 m³/h	780 m³/h	990 m³/h	1210 m³/h
Soplador	Sopladores centrífugos incorporados, velocidad ajustable con 9 niveles			
Ruido	≤68dB			
Iluminación	LED			
Material	Cuerpo principal: acero inoxidable Superficie de área de trabajo: Resina fenólica resistente a productos químicos			
Ventana frontal	Motorizado, vidrio templado de 5 mm, anti-UV / Carrocería exterior: acero laminado en frío con recubrimiento electroestático antibacteriano.			
Toma corriente impermeable	1 pieza	2 pieza	2 pieza	2 pieza
Fuente de alimentación	CA 220 V ± 10 %, 50/60 Hz			
Consumo	400W	400W	500W	500W
Accesorio estándar	Grifo de agua, grifo de gas, fregadero, base, lámpara UV*2, lámpara LED, enchufe, filtro de carbón activo, a pedal			
Accesorio opcional	Filtro HEPA			
Peso bruto	230W	253W	290W	340W
Tamaño del embalaje (ancho x profundidad x alto)	1150x1120x1680 mm	1350x1120x1680 mm	1650x1120x1680 mm	1950x1120x1680 mm



BIOBASE

Serie (A)





Características Técnicas

1. Lámpara UV para esterilización.
2. Resistente a ácidos y álcalis débiles.
3. Velocidad del aire ajustable: 9 niveles.
4. Ventana delantera motorizada, regulable en altura.
5. Sistema de control por microprocesador, pantalla LED.
6. Con función de memoria en caso de fallo de alimentación.



FH1200(A)

FH1500(A)

FH1800(A)

MODELO	FH1200(A)	FH1500(A)	FH1800(A)
Dimensiones externas (An x Prof x Alt)	1240x800x2200 mm	1540x800x2200 mm	1840x800x2200 mm
Dimensiones internas (An x Prof x Alt)	1020x670x730 mm	1320x670x730 mm	1320x670x730 mm
Altura a la superficie de trabajo	850mm		
Apertura máxima	520 mm		
Velocidad del aire	0,3 - 0,8 m/s		
Caudal de extracción de aire	730 m³/h	950 m³/h	1170 m³/h
Nivel de ruido	≤68 dB		
Ducto de extracción	Ø300 mm		
Iluminación	LED y UV (253,7 nm)		
Ventilador	Centrífugo incorporado, velocidad regulable		
Ventana frontal	Motorizada, vidrio templado de 5 mm.		
Alimentación eléctrica	AC 220 V ±10 %, 50/60 Hz		
Consumo	400 W	500 W	500 W
Material Exterior	Acero laminado en frío con recubrimiento electroestático antibacteriano.		
Material Interior	Panel laminado compacto con alta resistencia a ácidos y álcalis.		
Material mesa de trabajo	Resina fenólica resistente a productos químicos.		
Accesorio estándar	2 lámparas UV, lámpara LED, grifo de agua, grifo de gas, bacha (pileta) de acero inoxidable, gabinete inferior, 2 tomacorrientes impermeables con carga total máxima de 500 W.		
Accesorio opcional	Filtro de carbón activado, filtro HEPA.		
Peso bruto	317 kg	350 kg	400 kg
Embalaje cuerpo principal	1390x990x1690mm	1690x990x1690mm	1990x990x1690mm
Embalaje gabinete bajo	1390x990x900 mm	1690x990x900 mm	1990x990x900 mm



BIOBASE

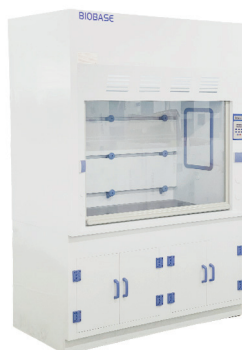
Serie (P)





Características Técnicas

1. Posee grifo de agua anticorrosivo.
2. Sistema de control por microprocesador, pantalla LED.
3. Con función de memoria en caso de corte de energía.
4. Fabricado en PP blanco porcelana, resistente a ácidos, álcalis y anticorrosión.
5. La ventana frontal, hecha de vidrio templado transparente de 5 mm de espesor, maximiza la luz y la visibilidad dentro de la campana extractora, proporcionando un entorno de trabajo brillante y abierto.



FH1000(P)

FH1200(P)

FH1500(P)

FH1800(P)

MODELO	FH1000(P)	FH1200(P)	FH1500(P)	FH1800(P)
Dimensiones externas (An x Prof x Alt)	1047x800x2450 mm	1247x800x2450 mm	1547x800x2450 mm	1847x800x2450 mm
Dimensiones internas (An x Prof x Alt)	787x560x700 mm	987x560x700 mm	1287x560x700 mm	1587x560x700 mm
Altura a la superficie de trabajo	820 mm			
Apertura máxima	740 mm			
Velocidad del aire	0,3 - 0,8 m/s			
Nivel de ruido	≤68 dB			
Ducto de extracción	Ø250 mm			
Iluminación	LED			
Ventilador	Ventilador centrífugo de PP incorporado (2 ventiladores únicamente en el modelo FH1800(P), velocidad regulable.			
Ventana frontal	Manual, resistente a ácidos y álcalis. Vidrio templado de 5 mm con altura regulable.			
Alimentación eléctrica	AC 220 V ±10 %, 50/60 Hz			
Consumo	400W	400W	500W	700W
Material cuerpo principal	Fabricado en polipropileno (PP) color blanco porcelana, de 8 mm de espesor, alta resistencia a ácidos fuertes, álcalis y a la corrosión.			
Material superficie de trabajo	Resina fenólica resistente a productos químicos.			
Accesorios estándar	Iluminación LED, superficie de trabajo de resina fenólica resistente a productos químicos, (el modelo FH1800(P) incluye 2 conductos), cable de alimentación tipo RVV (3 x 1,0 mm ² x 3000 mm), gabinete inferior, 2 tomacorrientes impermeables, conector de salida, grifo de agua de PP, grifo de gas de PP, bacha (pileta), ventilador centrífugo de PP incorporado (1 unidad; 2 unidades en el modelo FH1800(P)).			
Accesorios opcionales	Superficie de trabajo de PP, superficie de trabajo de resina epoxi, superficie de trabajo cerámica, filtro de carbón activado, ventilador centrífugo externo de PP (1 unidad; 2 unidades en el modelo FH1800(P)), gabinete inferior modular (no disponible para el modelo FH1800(P)).			
Peso Cuerpo principal	137 kg	155 kg	180 kg	206 kg
Peso Gabinete inferior	89kg o 80kg (modular)	99kg o 90kg (modular)	114kg o 102kg (modular)	140kg
Dimensiones del embalaje cuerpo principal	1188x938x1612 mm	1388x888x1612 mm	1388x888x1612 mm	1988x938x1612 mm
Dimensiones del embalaje gabinete inferior	1188x888x1000 mm	1388x888x1000 mm	1688x888x1000 mm	1988x888x1000 mm



BIOBASE

Serie (PD)





Características Técnicas

1. Fabricada en PP, resistente a la corrosión.
2. Ventana frontal con diseño ergonómico y un ángulo de visión más amplio.
3. Ventana frontal es de acrílico plegable.
4. Sistema de control electrónico con funciones de protección contra sobrecargas, rendimiento estable y larga vida útil.
5. Con función de memoria de fallo de alimentación, es decir, cuando se produce un fallo de alimentación repentino, puede mantener el estado de funcionamiento anterior al fallo, lo que facilita la operación experimental.



Serie PD

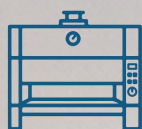


FH1000(PD)

FH1500(PD)

MODELO	FH700(PD)	FH1000(PD)
Dimensiones externas (An x Prof x Alt)	700x700x1100 mm	1000x700x1100 mm
Dimensiones internas (An x Prof x Alt)	680x606x688 mm	980x606x688 mm
Apertura máxima	640mm	
Caudal de aire	230m³/h	
Velocidad del aire	0,3 - 0,8 m/s	
Nivel de ruido	≤65 dB	
Iluminación	LED	
Ventilador	Ventilador centrífugo incorporado	Ventilador centrífugo incorporado
Alimentación eléctrica	AC 220 V ±10 %, 50/60 Hz	
Consumo	150W	150W
Material cuerpo principal	Fabricado en placas de polipropileno (PP) de 8 mm de espesor.	
Material superficie de trabajo	Resina fenólica resistente a productos químicos.	
Accesorios estándar	2 filtros de carbón activado.	2 filtros de carbón activado.
Accesorios opcionales	Grifo de agua, grifo de gas, bache (pileta), base de soporte, lámpara UV, filtro HEPA.	
Peso Neto	67kg	85kg
Peso Bruto	87kg	115kg
Dimensiones del Embalaje	820x820x1280 mm	1120x820x1280 mm





BIOBASE

Serie (C)





Características Técnicas

1. Panel de control con pantalla táctil LCD, fácil de usar.
2. Con función de memoria en caso de fallo de alimentación.
3. Diseño ergonómico con inclinación frontal de 8°, postura de trabajo sin fatiga.
4. Sensores de temperatura y humedad, capaces de detectar la temperatura y la humedad en interiores.
5. Tres ventanas laterales transparentes de acrílico, diseño de ventana frontal reversible, fácil de operar.
6. El mueble bajo está equipado con una partición central.
7. Sistema de control electrónico, protección contra sobrecargas y descargas eléctricas, rendimiento estable y larga vida útil.
8. Sonda interior y exterior para detectar la contaminación del aire interior y el estado del filtro. Alarma sonora y visual para el cambio de filtro.



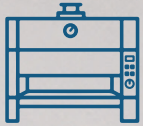
FH1200(C)

FH1500(C)

FH1800(C)

MODELO	FH1200(C)	FH1500(C)	FH1800(C)
Dimensiones externas (An x Prof x Alt)	1200x830x2140 mm	1500x940x2140 mm	1800x940x2140 mm
Dimensiones internas (An x Prof x Alt)	1110x690x740 mm	1410x690x740 mm	1710x690x740 mm
Altura a la superficie de trabajo	900 mm		
Apertura máxima	650 mm		
Velocidad del aire	0,4 - 0,6 m/s		
Nivel de ruido	≤58 dB		
Caudal de aire	136m³/h	432m³/h	547m³/h
Iluminación	Lámpara fluorescente y UV (253,7 nm)		
Lámpara UV (opcional)	Emisión de 253,7 nm para una descontaminación de máxima eficiencia		
Ventilador	Ventilador centrífugo incorporado, velocidad regulable		
Ventana frontal	Ventana de acrílico, accionamiento manual, diseño reversible		
Alimentación eléctrica	AC 220 V ±10 %, 50/60 Hz		
Consumo	400W	500W	500W
Material exterior	Acero laminado en frío con recubrimiento electroestático antibacteriano de alta resistencia		
Material ventana lateral	Acrílico		
Material Superficie de trabajo	Resina fenólica resistente a productos químicos		
Filtro químico	2pcs	4pcs	
Accesorios estándar	Lámpara fluorescente, gabinete inferior, 2 tomacorrientes impermeables con carga total máxima de 500 W, filtro químico		
Accesorios opcionales	Grifo de agua, grifo de gas, bacha (pileta), base de regulación eléctrica en altura, filtro HEPA y lámpara UV		
Peso bruto	310 kg	380 kg	410 kg
Dimensiones del embalaje cuerpo principal	1350x1040x1490 mm	1650x1110x1490 mm	1950x1110x1490 mm
Dimensiones del embalaje gabinete inferior	1350x1040x1060 mm	1650x1110x1060 mm	1950x1110x1060 mm





BIOBASE

Serie BK-FH





Características Técnicas

1. Diseño vertical que proporciona un amplio campo de visión y una operación ergonómica.
2. Estructura fabricada en acero laminado en frío con recubrimiento electrostático antibacterial de alta resistencia.
3. Superficie de trabajo está hecho de una placa sólida física y químicamente resistente a ácidos y álcalis corrosivos; desmontable para facilitar la limpieza.
4. Ventana frontal de vidrio templado de 5 mm para una mayor protección del operador.
5. Ventana de accionamiento manual con sistema de contrapeso y ajuste de altura.
6. Base integrada con ruedas y frenos para facilitar el traslado y garantizar la estabilidad.
7. Ventilador axial de polipropileno (PP) de alto caudal, bajo nivel de ruido y excelente resistencia química.
8. Regulación continua de la velocidad del ventilador mediante control electrónico.
9. Asas laterales integradas para facilitar el transporte e instalación.



BK-FH1100

BK-FH1200

BK-FH1300

MODELO	BK-FH1100	BK-FH1200	BK-FH1300
Potencia nominal	125 W (no incluye la carga de los tomacorrientes; la carga máxima no debe superar los 500 W)		
Alimentación eléctrica	220 V $\pm$ 10 %, 50 Hz		
Caudal de extracción de aire	1850 m ³ /h		
Velocidad del aire	0,3 ~ 0,8 m/s		
Nivel de ruido	$\leq$ 65 dB		
Iluminación	LED		
Apertura máxima	500 mm		
Altura a la superficie de trabajo	500 mm		
Accesorios estándar	Iluminación LED, tomacorriente impermeable.		
Accesorios opcionales	Lámpara UV, grifo de agua, filtro de carbón activado, filtro HEPA, filtro químico.		
Peso neto de sobremesa	85 kg	89 kg	93 kg
Peso bruto sin base	110 kg	161 kg	170 kg
Peso neto de pie	126 kg	132 kg	138 kg
Peso bruto con base	152 kg	116 kg	123 kg
Dimensiones externas sin base (An $\times$ Prof $\times$ Alt)	1100x800x1260 mm	1200x800x1260 mm	1300x800x1260 mm
Dimensiones externas con base (An $\times$ Prof $\times$ Alt)	1100x800x2060 mm	1200x800x2060 mm	1300x800x2060 mm
Dimensiones internas (An $\times$ Prof $\times$ Alt)	980x660x847 mm	1080x650x847 mm	1180x660x847 mm
Dimensiones del embalaje sin base (An $\times$ Prof $\times$ Alt)	1250x1160x1425 mm	1350x1160x1425 mm	1450x1160x1425 mm
Dimensiones del embalaje con base (An $\times$ Prof $\times$ Alt)	1250x1160x1425 mm	1350x1160x1425 mm	1450x1160x1425 mm





BK-FH1500

BK-FH1800

MODELO		BK-FH1500		BK-FH1800	
Potencia nominal	125 W (no incluye la carga de los tomacorrientes; la carga máxima no debe superar los 500 W)				
Alimentación eléctrica	220 V ±10 %, 50 Hz				
Caudal de extracción de aire	1850 m³/h				
Velocidad del aire	0,3 ~ 0,8 m/s				
Nivel de ruido	≤ 65 dB				
Iluminación	LED				
Apertura máxima	500 mm				
Altura a la superficie de trabajo	500 mm				
Accesorios estándar	Iluminación LED, tomacorriente impermeable.				
Accesorios opcionales	Lámpara UV, grifo de agua, filtro de carbón activado, filtro HEPA, filtro químico.				
Peso neto de sobremesa	102 kg		115 kg		
Peso bruto sin base	234 kg		263 kg		
Peso neto de pie	151 kg		171 kg		
Peso bruto con base	181 kg		204 kg		
Dimensiones externas sin base (An × Prof × Alt)	1500x800x1260 mm		1800x800x1260 mm		
Dimensiones externas con base (An × Prof × Alt)	1500x800x2060 mm		1800x800x2060 mm		
Dimensiones internas (An × Prof × Alt)	1380x660x847 mm		1680x660x847 mm		
Dimensiones del embalaje sin base (An × Prof × Alt)	1640x1160x1475 mm		1940x1150x1475 mm		
Dimensiones del embalaje con base (An × Prof × Alt)	1640x1160x1475 mm		1940x1150x1475 mm		



BIOBASE

Serie PL





Características Técnicas

1. Fabricado en PP.
2. Resistente a ácidos y bases fuertes, y corrosivos.
3. El interior del deflector está equipado con un sistema de pulverización que neutraliza el gas ácido presente en los gases de escape y lo expulsa.
4. El panel de control puede controlar el sistema de iluminación, circuitos y el sistema de ajuste del volumen de aire.
5. El sistema de dilución de agua circulante incluye una bomba resistente a ácidos y álcalis, un tanque de agua, una estructura de entrada y salida de agua y un circuito completo de agua circulante.



Serie PL



FH1200(PL)

FH1500(PL)

FH1800(PL)

MODELO	FH1200(PL)	FH1500(PL)	FH1800(PL)
Dimensiones externas (An x Prof x Alt)	1247x800x2450 mm	1547x800x2450 mm	1847x800x2450 mm
Dimensiones internas (An x Prof x Alt)	987x500x700 mm	1287x500x700 mm	1587x500x700 mm
Altura a la superficie de trabajo	820 mm		
Apertura máxima	740 mm		
Velocidad del aire	0,3 - 0,8 m/s		
Ruido	≤68 dB		
Volumen de extracción	700 m³/h	920 m³/h	1130 m³/h
Iluminación	LED		
Ventilador	Ventilador centrífugo PP integrado (2 ventiladores solo para FH1800(P)); Velocidad ajustable; 300 W		
Consumo	400W+370W (Bomba)	500W+370W (Bomba)	700W+370W (Bomba)
Material	Cuerpo principal: Fabricado en PP blanco porcelana, con un grosor de 8 mm, resistente a ácidos fuertes, álcalis y anticorrosión. Mesa de trabajo: Panel fenolico compacto de alta resistencia fisico quimica.		
Ventana delantera	Resistente a ácidos y álcalis, manual, cristal templado de 5 mm, altura regulable		
Accesorios estándar	Lampara LED; Mesa de trabajo; ducto de PVC de Ø250 mm; Mueble bajo; ventilador centrífugo; 2 tomacorrientes.		
Accesorios opcionales	Mesa de trabajo de PP, mesada de resina epoxi o ceramica; lámpara UV; Ventana de cristal eléctrica. Grifo de agua (PP); Grifo de gas (PP); bacha		
Fuente de alimentación	220 V, 50/60 Hz		
Peso Bruto	268 kg	308 kg	360 kg
Dimensiones del embalaje cuerpo principal	1388x938x1612 mm	1688x938x1612 mm	1988x938x1612mm
Dimensiones del embalaje mueble bajo	1388x888x1000 mm	1688x888x1000 mm	1988x888x1000 mm



BIOBASE

Equipos elegidos
por expertos



📍 Reservistas Argentinos 232, CABA

☎ 1135782453

🌐 www.zelian.com.ar

✉ info@zelian.com.ar