

# zelian

Equipamientos de laboratorio

## Refrigerador para laboratorio y medicamentos con capacidad para 238L.

Marca Numak, Modelo NLR-238

| **Marca:** Numak



NUMAK

Refrigerador para laboratorio y medicamentos con capacidad para 238L. Marca Numak, Modelo NLR-238

Los refrigeradores de laboratorio de Numak están diseñados para proporcionar almacenamiento a temperatura constante en una variedad de entornos críticos, incluyendo hospitales, bancos de sangre, instituciones de investigación científica, universidades, y empresas de ingeniería genética. Equipados con un panel de control intuitivo, permiten ajustar la temperatura de almacenamiento de manera precisa y sencilla. Su diseño práctico y rendimiento fiable aseguran la conservación óptima de los materiales almacenados, haciendo de estos refrigeradores una herramienta indispensable en cualquier laboratorio.

Características:

Capacidad: 238 litros

Rango de temperatura: 2 a 8°C

Precisión de temperatura: 0,1°C o igual a 3°C

Uniformidad de temperatura: menor igual a 2°C

Estabilidad de temperatura: menor igual a 3°C

Tiempo de recuperación (recuperación a 8°C con una temperatura ambiente de 32°C): menor igual a 15 minutos

Alcance de enfriamiento (alcanzar 6°C en una temperatura ambiente de 32°C): menor igual de 120 minutos

Sistema de control: Microprocesador

Pantalla: LED

Alarma: Alarma de alta y baja temperatura, alarma de fallo de energía, alarma de fallo del termostato, alarma del interruptor de la puerta, alarma de fallo de energía (8h)

Tipo de refrigeración: Enfriamiento de aire

Refrigerante: R600a/31g

Descongelamiento: automático

Materia aislante: Poliuretano ciclopentano. Material interno de Placa de aluminio

Cantidad de puertas: 1 puerta de cristal con calefacción eléctrica

Consumo: 162W

Alimentación Eléctrica: AC 220V, 50Hz

Ruedas: si

Estantes ajustables: 4

Accesorio estándar: Orificio de 23mm de diámetro para sonda, puerto USB y ruedas

Dimensiones internas del equipo (AnchoxProfundidadxAlto): 495x410x1200mm

Dimensiones externas del equipo (AnchoxProfundidadxAlto): 580x575x1810mm

Dimensiones del embalaje (AnchoxProfundidadxAlto): 670x650x2000mm

Peso neto / bruto: 60 / 80Kg

Garantía 1 año.