

# zelian

Equipamientos de laboratorio

## Refrigerador para laboratorio y medicamentos con capacidad para 68L. Marca Numak, Modelo NLR-68

| **Marca:** Numak

NUMAK



NUMAK

Refrigerador para laboratorio y medicamentos con capacidad para 68L. Marca Numak, Modelo NLR-68

Los refrigeradores de laboratorio de Numak están diseñados para proporcionar almacenamiento a temperatura constante en una variedad de entornos críticos, incluyendo hospitales, bancos de sangre, instituciones de investigación científica, universidades, y empresas de ingeniería genética. Equipados con un panel de control intuitivo, permiten ajustar la temperatura de almacenamiento de manera precisa y sencilla. Su diseño práctico y rendimiento fiable aseguran la conservación óptima de los materiales almacenados, haciendo de estos refrigeradores una herramienta indispensable en cualquier laboratorio.

Características:

Capacidad: 68 litros

Rango de temperatura: 2 a 8°C

Precisión de temperatura: 0,1°C

Uniformidad de temperatura: menor igual a 2°C

Estabilidad de temperatura: menor igual a 3°C

Tiempo de recuperación (recuperación a 8°C con una temperatura ambiente de 32°C): menor igual a 15 minutos

Alcance de enfriamiento (alcanzar 6°C en una temperatura ambiente de 32°C: menor igual de 55 minutos

Sistema de control: Microprocesador

Pantalla: LED

Alarma: Alarma de alta y baja temperatura, alarma de fallo de energía, alarma de fallo del termostato, alarma del interruptor de la puerta, alarma de fallo de energía (8h)

Tipo de refrigeración: refrigerado por aire

Refrigerante: R600a/21g

Descongelamiento: automático

Material aislante: Poliuretano ciclopentano, material interno y externo de Placa de acero pulverizada

Cantidad de puertas: 1 puerta de cristal con calefacción eléctrica

Consumo: 85W

Alimentación Eléctrica: AC 220V, 50Hz

Ruedas: No

Estantes ajustables: 2

Accesorio estándar: orificio de 23 mm de diámetro para sonda, puerto USB

Dimensiones internas del equipo (AnchoxProfundidadxAlto): 415x405x455mm

Dimensiones externas del equipo (AnchoxProfundidadxAlto): 495x548x683mm

Dimensiones del embalaje (AnchoxProfundidadxAlto): 620x700x860mm

Peso neto / bruto: 38 / 49Kg

Garantía 1 año.