

Armario ignífugo y anticorrosivo para líquidos inflamables y/o corrosivos 170L, Marca Numak. Modelo FPCA-170

| **Marca:** Numak



NUMAK

Armario ignífugo y anticorrosivo para líquidos inflamables y/o corrosivos 170L, Marca Numak. Modelo FPCA-170

Los armarios ignífugos están diseñados para almacenar con seguridad productos potencialmente peligrosos, como es el caso de los explosivos, productos inflamables, contaminantes o corrosivos. Totalmente contruidos con láminas dobles de acero sin puntos de contacto directo, rellenos de material aislante de alta densidad, lo que produce un rendimiento superior a prueba de fuego. Las superficies internas y externas son pulverización de polvo de resina epoxi duradera y sin plomo para aumentar su resistencia química. Color amarillo.

El cuerpo del gabinete está relleno de algodón de fibra cerámica con aislamiento térmico. Posee estantes galvanizados resistentes a la corrosión.

Posee una cerradura mecánica y electrónica para mejorar la seguridad del equipo y lograr de manera efectiva el control, la seguridad, el antirrobo y la colisión de productos químicos peligrosos.

Certificado por CE y cumple con los estándares de OSHA y a su vez, con los requisitos de NFPA-30.

Especificaciones:

Dimensiones del embalaje (Ancho x profundo x alto): 930 x 555 x 1970 mm

Dimensiones del armario (ancho x profundo x alto): 900 x 520 x 1850 mm

Puertas: 2

Capacidad 170 litros

Garantía por un año.