Armario ignífugo para líquidos inflamables 15L. Marca Numak. Modelo FPC-15

| **Marca:** Numak



Armario ignífugo para líquidos inflamables 15L. Marca Numak. Modelo FPC-15

Con el fin de garantizar la seguridad de sus instalaciones y la de sus trabajadores es imprescindible contar con el material adecuado. Si se trabaja con sustancias peligrosas o inflamables, es necesario que se almacenen en contenedores perfectamente adaptados, como los armarios de seguridad.
La principal función de estos, es asegurar que el contenido que se encuentra en el interior está perfectamente aislado y protegido en caso de fuego.
Los armarios ignífugos están diseñados para almacenar con seguridad productos potencialmente peligrosos, como es el caso de los explosivos, los productos inflamables, contaminantes o corrosivos.
Esta construido con láminas dobles de acero laminado en frio a prueba de fuego de 40 mm, garantizando su dureza y su buen desempeño contra el fuego.
El gabinete está pintado con pintura epoxi sin plomo que maximiza la resistencia química.
Zócalo de 50 mm en la base, diseñado anti-pérdidas/goteo. Evita el desborde de las sustancias químicas.
Estante galvanizado resistente a la corrosión y el goteo. Soporta tanques de hasta 400 libras.
Etiquetas visibles en 3 idiomas.
Dos ventilaciones que pueden equiparse con dispositivos ignífugos, y se encuentran a los dos lados del gabinete.
Tornillos de ajuste para instalar de acuerdo al suelo.
Broche con cable a tierra para hacer descarga a la jabalina.

Cumple con los estándares de OSHA y a su vez, con los requisitos de NFPA.

Especificaciones:
Dimensiones externas (Alto x ancho x profundo): 560 x 430 x 430 mm
Dimensiones internas (Alto x ancho x profundo): 500 x 350 x 350 mm

Dimensiones del embalaje (Alto x ancho x profundo): 670 x 450 x 450 mm

Peso neto: 34 kg
Capacidad 15 litros
Puertas: 1 - Estantes: 1
Incluye cerradura con llave y la posibilidad de agregar un candado.

Garantía por un año.