Estación de muestreo en Patología. Marca Biobase. Modelo QCT-1500

| **Marca:** Biobase



Estación de muestreo en Patología. Modelo QCT-1500. Marca Biobase.

La estación de muestreo biológico se utiliza ampliamente en áreas de patología de hospitales y laboratorios. Su sistema de ventilación controlada protege al operador de gases nocivos, como los producidos por la formalina, y su sistema de agua fría y caliente permite su uso en diferentes climas.
Características Principales:
1. Eliminación de Olores: Sistema eficiente para mantener un ambiente de trabajo limpio.
2. Bacha de Agua Individual: Permite operaciones simultáneas para dos personas.
3. Sistema de Extracción de Aire: Dispositivo de alta potencia y bajo ruido para una ventilación efectiva.
4. Calentador de Agua Opcional: Ajuste de agua caliente y fría para mayor comodidad.
5. Gabinete Base Cóncavo: Diseño ergonómico para operaciones sentadas.
6. Pulverizador Opcional: Tritura residuos para evitar bloqueos en las tuberías de drenaje.
7. Dispositivo de Descarga Automática: Mesa de trabajo inclinada para facilitar la limpieza y descarga de residuos.

Especificaciones:
Dimensiones Externas (ancho x profundo x alto): 1500 x 750 x 1950 mm
Dimensiones del área de trabajo (ancho x profundo): 1395 x 430 x 900 mm
Altura de la superficie de trabajo:900 mm
Consumo:300 W
Calentador de agua opcional:1500 W
Fuente de alimentación: AC220V ± 10%, 50 / 60 Hz;
Volumen del flujo de aire de escape: 500 a 600 m3/h
Material de construcción completamente de acero inoxidable 304
Accesorios Estándares:
- Iluminador
- Lámpara UV

- Lámpara fluorescente
- Motor interno
- 4 metros de ducto flexible con abrazaderas
- Dispositivo de lavado automático
- Ganchos de acero inoxidable
- Griferia de agua caliente y fría ajustable
- Bacha de acero inoxidable de 180 mm de profundidad con embudo con filtro
- Filtro de carbón activo

Accesorios opcionales
- Pulverizador
- Calentador de agua eléctrico
- Secador de manos por inducción automática
- Lavaojos
- Cámara
- Lupa de suelo con iluminación LED
- Soporte para laptop

Dimensiones del embalaje (ancho x profundo x alto): 1660 x 890 x 2170 mm
Peso bruto: 300 Kg
Garantia 1 año.

Zelian SA - Representante exclusivo para Argentina

INSTALACIÓN NO INCLUIDA,